

INDUKTIONSHHEIZGERÄT DHI-120F

Effektive Erwärmung von Bauteilen in Fertigung und Industrie



Eine mobile, wassergekühlte Induktionsheizung zum Erwärmen von ferromagnetischen und leitenden Werkstoffen. Geeignet für verschiedene Anwendungen in der Schweißindustrie, der Schwerindustrie, in Fertigungsbetrieben und Reparaturwerkstätten.

ENTWICKELT FÜR

- Autowerkstätten und Instandhaltungsbetriebe
- Reparaturwerkstätten für LKW, Landmaschinen und Bautechnik
- Metallfertigung und Schweißerwerkstätten
- Industrie und Fertigungsbetriebe
- Weich- und Hartlöten
- Bau- und Montagearbeiten
- Montage-, Service- und Installationsarbeiten

FÜR JEDE WERKSTATT EINE INNOVATION FÜR

- Erwärmung vor dem Härten, zum Richten, Biegen, zum Schmieden von Rohren, Metallstangen und -profilen, auch zum Glühen geeignet.
- Geringe Betriebskosten, keine Bedienschulung für Autogen- oder Propan-Brenner erforderlich.
- Einfache und rasche Anwendung – einfache Bedienung
- Schneller Erwärmungsprozess

FÜR IHRE VORTEILE DURCH

- Einfache Anwendung - Induktorkabel 4m
- Geringes Gewicht von 58 kg mit Wasserkühlung
- Sehr leiser Betrieb
- Ersatz der Autogentechnik (Erwärmung mit Flamme)
- Leistung 10 kW/12kVA
- Stabile, robuste Laufräder am Fahrgestell

TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	3 x 400V (+/- 15%)
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzsicherheit	3 x 16A
Schutzart	IP 21
Arbeitsfrequenz des Induktors	18 - 45 kHz
Länge Induktor	4 m
Wärmeleistung	10 kW
Netzanschlussleistung	12 KVA
Abmessung (LxBxH)	40 x 70 x 76 cm
Gewicht	58 kg
Kühlflüssigkeit (Füllmenge)	10 Liter

ANWENDUNGSBEISPIELE und EINSATZGEBIETE

Vorwärmen in Fertigung und Industrie

- Erwärmen vor dem Schweißen
- Erwärmen von größeren Flächen
- Punkterwärmung
- Richten - nach dem Schweißen
- Schmieden
- Härten
- Erwärmen von Schweißnahten



Instandhaltung

- Erwärmen von Spurstangen
- Kreuzgelenke auswuchten
- Erwärmen von Schrauben
- Arbeiten in Industrie und Fertigung






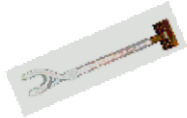



Weich- und Hartlöten

- Hartlöten von Kupferrohren
- Weichlöten mit Zinn
- Bei Fertigung von z.B. Klimaanlage



ÜBERSICHT mit Artikelnummern

Art.-Nr.	Bezeichnung	
0700205	Induktionsanlage DHI-120F wassergekühlt, komplett mit Induktionsbrenner/4m und Fokussierspule rund	
0700114	Fokussierspule rund, Standard	
0700129	Fokussierspule rund/front	
0700118 22	Ringspule einfach, ø 34mm	
0700118 28	Ringspule einfach, ø 28mm	
0700118 34	Ringspule einfach, ø 34mm	
0700118 40	Ringspule einfach, ø 40mm	
0700118 47	Ringspule einfach, ø 47mm	
0700118 57	Ringspule einfach, ø 57mm	
0700118 67	Ringspule einfach, ø 67mm	
0700130 22	Ringspule zweifach, ø 34mm	
0700115 14	Ringspule U-Form 14mm	
0700133	Fußfernsteller DHI-100/120	
0700134	Kühlflüssigkeit 10L-Kanister	