





- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- forceArc - Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich
- Impulslichtbogen - Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
-  Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

Ausführung	Phoenix 355 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
	25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Gewicht	36 kg
	79.4 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A