


• Verfahren und Funktionen

- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standschweißen
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- MSG-Impuls-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi, Aluminium und Fülldrähte
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

• Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt



Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- 4-Rollen-Antrieb
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Picomig 180 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	1 x 230 V
Netztoleranzen	-40 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	8 kVA
Drahtgeschwindigkeit	1 m/min - 15 m/min
	39.37 ipm - 590.55 ipm
Rollenbestückung ab Werk	0,8 + 1,0 mm / Stahl
Spulendurchmesser	D200
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	559 mm x 276 mm x 340 mm
	22 inch x 10.9 inch x 13.4 inch
Gewicht	16 kg
	35.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A