

DATENBLATT

Saturn 301 M2.20 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte

Ausführung	Saturn 301
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %
Leerlaufspannung	15.5 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-15 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	15.7 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 24 m/min 19.68 ipm - 944.88 ipm
Spulendurchmesser	D200 / D300
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A