




- MIG/MAG-Impulsschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- **Verfahren und Funktionen**
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Impulslichtbogen - Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- **all in** Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 405
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	23.2 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	41 kg 90.4 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A