REHM Welding Technology

PLASMASCHNEIDANLAGEN – KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

BARRACUDA® RTC 60-150

DURCH „DICK UND DÜNN“: SCHNEIDET ALLE ELEKTRISCH LEITENDEN METALLE

Höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasmaschneidanlagen. Die BARRACUDA® ist mit dem absolut bewährten und patentierten REHM Transistor-Hochleistungsschalter ausgestattet. Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der BARRACUDA® im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.

Universell einsetzbar
Bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen und sonstigen elektrisch leitenden Metallen, auch mit lackierten Oberflächen.

Optimale Schnittgüte und Schnittqualität
- Durch präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom.
- Mit hohen Leistungsreserven – auch am kritischen Schnittende.
- Dank exakter Regelung mit Spannungskompensation.

Sehr wirtschaftlich
Durch hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte.

Sicheres Zünden
Mit der REHM Zetronik – sowohl aufgesetzt, als auch kontaktlos möglich, sogar bei 20 m langen Schlauchpaketen.

Hohe Standzeit
Durch Abschaltung des geregelten Pilotstroms beim Schneiden, Softstartfunktion und fein geregelten Schneidstrom mittels patentiertem Transistor-Modul.

Sicher für Mensch und Maschine
Aktive Vorwarnung und automatischer Sicherheitsstopp bei kritischen Werten von Brenner und Verschleißteilen.

Lochblechschneiden
Ohne Unterbrechung, dank materialorientierter Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung.

Einfachste Handhabung
Kompakte, mobile Bauweise sowie Kranösen und REHM Multifunktionsgriff.

TECHNISCHE DATEN		60	100	150
Einstellbereich	[A]	10 - 60	15 - 100	25 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]		60	
Absicherung (träge)	[A]	16	20	35
Schutzart			IP 23	
Max. Schneidleistung	[kW]	5,7	11,5	21,0
Strom/Spannung bei 100 % ED	[A/V]	50/90	80/105	130/130
Leistungsfaktor	[cos phi]		0,97	
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	7,5	13,5	24,5
Netzspannung	[V]		3 x 400	
Netzfrequenz	[Hz]		50	
Max. Qualitätsschnitt mit REHM-Leistungsbrenner	[mm]	15	30	40
Max. Handtrennschnitt bei S235/S355	[mm]	22	40	50
Steuerbuchse	[pol.]		ohne	
Schweißkabelbuchse	[mm]		13	
Gewicht	[kg]	54	95	129
Abmessung LxBxH	[mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	
Bestell-Nr.				
		1610600	1611000	1611500

REHM 06/19 • Art.-Nr. 9901549

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Plasmaschneidanlagen tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 I 73066 Uhingen I Germany
Tel.: +49 (0) 7161 3007 - 0
Fax: +49 (0) 7161 3007 - 20
E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de