REHM Welding Technology

INVERTIG.PRO® DIGITAL MODULAR
INVERTIG.PRO® DIGITAL COMPACT

WIG-SCHWEISSEN IST JETZT EINFACHER

INVERTIG.PRO® *digital* und SIRIUS – Einfacher geht es nicht.

Wer besser, sicherer und effizienter schweißen will, braucht neben Know-how ein Gerät, das mitdenkt und das weiß, was sein Bediener macht oder machen will. Die **INVERTIG.PRO® *digital*** ist der echte Freund des Schweißers und der effektive Mitarbeiter in einem. Einfach zu bedienen. Einfach zuverlässig.
Und mit dem neuartigen digitalen Bediensystem SIRUS – einfach besser.

Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem.
SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse.
SIRIUS bietet eine grafisch dynamische und transparente Visualisierung.
SIRIUS beinhaltet Assist Funktionen.
SIRIUS genießt höchste Anwenderakzeptanz.
SIRIUS macht Komplexes einfach.

Moderne, digital geregelte Maschinen, wie auch unsere **INVERTIG.PRO® *digital***, bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten.
Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz

Die **INVERTIG.PRO® *digital*** vereint Schweißgerätetechnologie vom Feinsten mit höchstem Bedienkomfort.
Herzstück ist das revolutionäre Bedienkonzept SIRIUS, das bis dato komplexe Zusammenhänge vereinfacht und für den Anwender nachvollziehbar darstellt.
Und das einzigartige Zusammenwirken des bewährten Bi-Power-Inverters mit der präzisen, digitalen Schweißprozessregelung bietet bisher nicht erreichte Schweißeigenschaften.

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN

- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzstromaufnahme
- Überall einsetzbar

Alles Wissenswerte zum Thema PFC finden Sie hier:

INVERTIG.PRO® *digital* – Einfach WIG-Schweißen!

Zentraler, hochauflösender Grafikbildschirm

Alles auf einen Blick in grafisch exzellenter Darstellung. Durch eine schlagfeste Kunststoffscheibe geschützt, erheblich robuster als konventionelle Anzeigen.

Vier Applikationen

Die Applikationen Classic, Programm Manager, Assist und System bieten eine optimale Benutzerführung.

R-Pilot – das zentrale Bedienelement

Ermöglicht die Einhand-Bedienung auch mit Handschuh. Das einzige, hervorstehende Bedienelement – durch seitliche Kunststoffteile vor mechanischen Beschädigungen geschützt.

Vier multifunktionelle Auswahltasten

Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Zwei QUICK CHOICE-Tasten

Einfaches und schnelles Speichern von zwei aktuellen Schweißaufgaben.

Denkbar einfachste und sicherste Handhabung

Die Bedienung der **INVERTIG.PRO® *digital*** legt den Anspruch auf das Niveau von morgen. Selbsterklärend, informativ, unterstützend. Typisch REHM in konsequenter Umsetzung.

Höchste Einschaltdauer bei sensationell geringem Gewicht

No limits: 100 % Einschaltdauer bei allen Geräten der **INVERTIG.PRO® *digital*** Baureihe.

Höchste Energieeffizienz

Der REHM Bi-Power-Inverter – intelligentes Energiemanagement in Kombination mit innovativen Bauteilen. Die nahezu gesamte zugeführte Leistung wird in den Lichtbogen umgesetzt.

iSYSTEM

Die CAN-vernetzte Multiprozessorarchitektur, verknüpft mit intelligenten Erweiterungsmodulen, eröffnen vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Einfach Plug & Play.

Generatortauglich

Mehr Flexibilität im mobilen Einsatz, z. B. auf Baustellen.

INVERTIG.PRO® *digital* – Spielend einfache Anwendung

Das revolutionäre Bedienkonzept bietet bei der INVERTIG.PRO® *digital* einfachste Zugriffsmöglichkeiten auf vier, ideal aufeinander abgestimmte, Applikationen.

CLASSIC – QUALITÄT AUF EINEN BLICK

Ihre Vorteile:

- ✓ Die selbsterklärende Grafik-Darstellung garantiert einfachste Bedienbarkeit
- ✓ Die angenehme Handhabung sorgt für eine bessere Ergonomie
- ✓ Durch das bessere Verständnis der Abläufe werden Fehler vermieden und die Qualität gesteigert
- ✓ Der Anwender erkennt umgehend Fehleinstellungen
- ✓ Der gesamte Funktionsumfang ist auf einen Blick erfassbar

Sie profitieren:

- ✓ Erzielen Sie höchste Zufriedenheit Ihrer Kunden durch Top-Qualität
- ✓ Steigern Sie Ihr Image durch exzellente Arbeit bei Ihren Kunden
- ✓ Werden Sie durch eine hohe Effizienz wettbewerbsfähiger
- ✓ Machen Sie Ihr Unternehmen durch Spitzentechnologie zukunftsfähig
- ✓ Sie fördern das gesamte Potenzial Ihrer Mitarbeiter

PROGRAMM MANAGER – EFFIZIENZ IM FOKUS

Ihre Vorteile:

- ✓ Die übersichtliche Klartextdarstellung erlaubt einen schnellen Zugriff auf Programme
- ✓ Der Anwender sieht den Programminhalt auf einen Blick
- ✓ Der Programm Manager ermöglicht die Berücksichtigung der individuellen Stärken der Anwender
- ✓ Die Applikation findet bei Anwendern schnelle und hohe Akzeptanz

Sie profitieren:

- ✓ Verlassen Sie sich auf die sichere Wiederholgenauigkeit bei wiederkehrenden Schweißprozessen
- ✓ Erzielen Sie eine hohe Zufriedenheit Ihrer Kunden durch Top-Qualität
- ✓ Senken Sie deutlich Ihre Kosten durch die Reduzierung der Nebenzeiten und Fehleinstellungen

ASSIST – PROFESSIONELL BEI ALLEN AUFGABEN

Ihre Vorteile:

- ✓ Der Anwender kann sich uneingeschränkt auf die Durchführung der Schweißaufgabe konzentrieren
- ✓ Die Applikation unterstützt den Anwender sicher bei den Schweißaufgaben
- ✓ Für jede Schweißaufgabe wird eine optimale Lösung angeboten
- ✓ Rüst- und Einstellzeiten werden deutlich reduziert
- ✓ Eine hohe Flexibilität und 100 %ige Reproduzierbarkeit ist garantiert
- ✓ Anwender werden ermuntert, neue und effizientere Wege zu gehen
- ✓ Zusätzliche Informationen aus dem Schweißtipp unterstützen die Fehlervermeidung
- ✓ Umfangreiche Fachbibliothek für kompaktes Wissen vor Ort

Sie profitieren:

- ✓ Erzielen Sie eine hohe Zufriedenheit Ihrer Kunden durch Top-Qualität
- ✓ Steigern Sie Ihr Image bei Ihren Kunden durch exzellente Arbeit
- ✓ Werden Sie durch eine hohe Effizienz wettbewerbsfähiger
- ✓ Machen Sie Ihr Unternehmen durch Spitzentechnologie
- ✓ zukunftsfähig

SYSTEM – KONFIGURATION WIRD ZUM KINDERSPIEL

Ihre Vorteile:

- ✓ Jeder Anwender kann durch die individuelle Konfiguration das Gerät auf seine Bedürfnisse abstimmen
- ✓ Die Applikation ermöglicht eine hohe Flexibilität
- ✓ Die Konfiguration wird zum Kinderspiel

Sie profitieren:

- ✓ Motivieren Sie Ihre Mitarbeiter durch zukunftsfähige Spitzentechnologie
- ✓ Stellen Sie Ihren Mitarbeitern ein optimal personalisierbares Werkzeug zur Verfügung

BEDIENPANEL INVERTIG.PRO® *digital*

Mehr Informationen zum SIRIUS Bediensystem finden Sie auf der Seite 02.

Abbildung: Assist

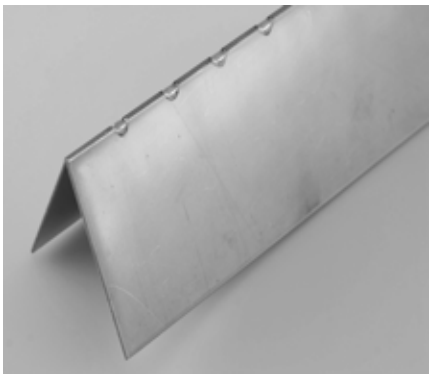
1. QUICK-CHOICE-Tasten
2. R-Pilot
3. Multifunktionale Auswahltasten
4. Anwahl Classic Applikation
5. Anwahl System Applikation
6. Anwahl Programm Manager Applikation
7. Anwahl Assist Applikation
8. Hochauflösender Grafikbildschirm

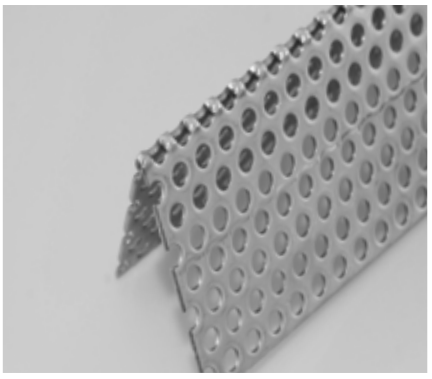
INVERTIG.PRO® MODULAR/INVERTIG.PRO® *digital* COMPACT

TECHNISCHE DATEN		240 DC *digital* 240 AC/DC *digital*	280 DC *digital* 280 AC/DC *digital*	350 DC *digital* 350 AC/DC *digital*	450 DC *digital* 450 AC/DC *digital*
Einstellbereich	[A]				
WIG		3-240	3-280	3-350	3-450
Elektrode (BOOSTER)		3-240	3-280	3-350	3-450
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]				
WIG		100	100	100	
Elektrode (BOOSTER)		100	60	100	
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]				
WIG		240	280	350	450
Elektrode (BOOSTER)		240	260	350	360
Absicherung (träge)	[A]	16			
Brennerkühlung MODULAR		Gas (Wasser[1])			
Brennerkühlung COMPACT		Wasser			
Schutzart		IP 23			
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,96		0,99	
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	9,3	11,9	16,3	16,5
Netzspannung	[V]	3 x 400			
Netzfrequenz	[Hz]	50			
Isolationsklasse		B			
Steuerbuchse	[pol.]	12			
Schweißkabelbuchse	[mm]	13			
Gewicht Stromquelle	[kg]				
MODULAR DC		25		30	
MODULAR AC/DC		27		31	
COMPACT		76		81	
Abmessung Stromquelle LxBxH	[mm]				
MODULAR		520 x 360 x 460			
COMPACT		855 x 600 x 900			
Artikel-Nr.					
MODULAR DC		1422410	1422810	1423510	1424510
MODULAR AC/DC		1422415	1422815	1423515	1424515
COMPACT DC		1422430	1422830	1423530	1424530
COMPACT AC/DC		1422435	1422835	1423535	1424535

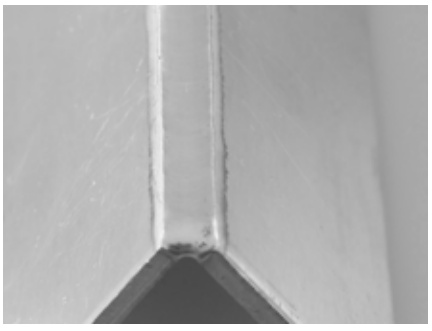
1) Nur in Verbindung mt den modularen Wasserkühlgeräten TIG-COOL und TIG-COOL CART

IMMER PASSEND FÜR JEDE WIG-ANWENDUNG

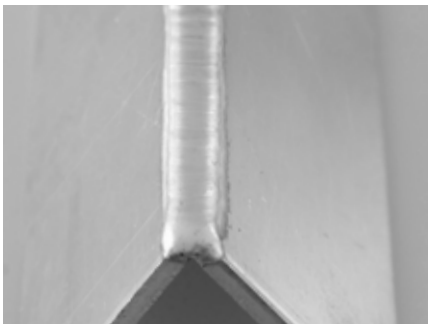




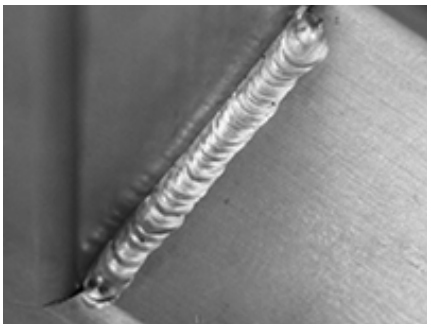
Ecknaht CrNi
1,0 mm CrNi geheftet mit
REHM **HYPER.SPOT**
kein Verzug, kaum Anlauffarben



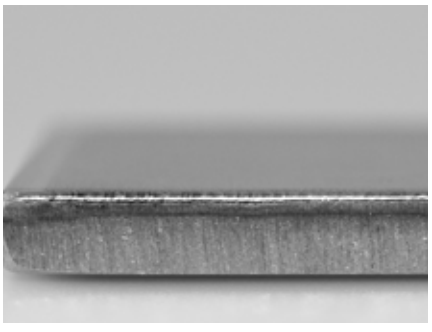
Alu Ecknaht ohne Zusatz
Funktion: **AC + HYPER.PULS**



Alu Ecknaht mit Zusatz
Funktion: **AC**



Kehlnaht mit Zusatz
Funktion: **HYPER.PULS**



Ecknaht mit Zusatz
Funktion: **HYPERPULS+INTERVALL**

Ecknaht mit Zusatz
Funktion: **HYPER.PULS**

Rundnaht ohne Zusatz
Funktion: **HYPER.PULS**

REHM-Frequenzautomatik[1)]

Die von REHM patentierte Frequenzautomatik passt die AC-Frequenz automatisch an die Stromstärke an.
Bei niedrigen Schweißströmen wird der AC-Lichtbogen fokussiert. Damit wird eine sicherere Wurzelerfassung – z.B. bei dünnen Blechen in Kehlnähten – erzielt. Bei höheren Strömen wird die Wolframelektrodenbelastung reduziert. Eine hohe Standzeit und eine optimale Wirtschaftlichkeit sind das Ergebnis. Die Frequenzautomatik bietet insbesondere beim Arbeiten mit Fußfernregler unschätzbare Vorteile.

Dual Wave – Aluminium-Schweißen leicht gemacht[1)]

DUAL WAVE ist ein Mischbetrieb zwischen AC- und DC-Schweißen. Dadurch wird der überschüssige AC-Anteil im Lichtbogen auf das notwendige Minimum reduziert. Während der DC-Phase beruhigt sich das Schweißbad und kann besser ausgasen. Das Ergebnis sind weniger Poren in der Naht.

Immer die optimale Einstellung beim AC-Lichtbogen

AC-Kurvenform
Automatisch mit der AC-Matic. Manuell frei wählbar (Sinus, Dreieck, Rechteck).
AC-Frequenz
Automatisch mit der REHM Frequenzautomatik. Manuell von 30 bis 300 Hz einstellbar.

Hyperpuls® – WIG-Pulsen bis 15.000 Hz[2)]

Beim hochfrequenten Pulsen wird ein präziser, fokussierter Lichtbogen mit einer hohen Leistungsdichte erzielt. Dieser sorgt für einen höheren, gleichmäßigen Einbrand bei gleichzeitig reduzierter Wärmeeinflusszone.
Der höhere Lichtbogendruck lässt darüber hinaus, je nach Anwendung, höhere Schweißgeschwindigkeiten zu.

E-Hand

Durch Auswahl der Elektrodenart werden Hotstart und ForceArc Parameter automatisch optimiert.
Bei AC-Ausführungen wird auf Wunsch auch die Polarität vorgegeben.

Punktschweißen[2)]

Die präzise Einstellung der Schweißzeit, ermöglicht zum Beispiel Heften mit deutlich höheren Stromstärken als im handgesteuerten Betrieb. Der Effekt: weniger Anlauffarben und Verzug. Daraus resultiert weniger Nacharbeit.

Intervallschweißen[2)]

Intervallschweißen bedeutet definiertes Punktschweißen mit definierten Pausenzeiten. Vor allem im Werkzeug- und Formenbau und ähnlichen Anwendungen entstehen deutliche Vorteile. Das Auftragen von dünnsten Zusatzwerkstoffen ist möglich. Die ungewollte Wärmeeinbringung in den Grundwerkstoff wird reduziert.

Zündmanagement ICS (Ignition Command System)

Durch die hochentwickelte Prozessorsteuerung erfolgt sowohl beim HF- als auch beim Lift-Arc-Zünden die optimale Einstellung der Zündenergie. Dies führt – unabhängig von der eingesetzten Wolframelektrode – schnell und einfach zu einem stabilen Lichtbogen und schont sowohl Werkstück als auch Elektroden.
Wo erforderlich, ist auch eine individuelle Anpassung der Zündenergie möglich. So kann die Zündenergie z.B. beim Zünden auf dünnen Blechen oder Blechkanten reduziert oder bei Verwendung langer Schlauchpakete erhöht werden.
AC/DC-Geräte verfügen darüber hinaus über die REHM-PowerZündung, die auch bei widrigsten Bedingungen ein zuverlässiges Zünden des Lichtbogens ermöglicht.

[1)] Nur AC-Geräte
[2)] Nur INVERTIG.PRO® *digital*

MIT KONVENTIONELLER BEDIENUNG

1 Schweißverfahren
- WIG, Elektrodenschweißen

2 Einstellungen für das Elektrodenschweißen
- Schweißstrom, ForceArc, Hotstart

3 Kontrollleuchten
- Fernbedienung aktiv, Betrieb, Temperatur

4 Betriebsart
- 4-Takt, 2-Takt

5 Programme
- laden (load), speichern (save)

6 QUICK CHOICE-Tasten
- P1, P2

7 Digitalanzeige

8 Anzeige LEDs für
- Ampere (A), Sekunde (s), Frequenz (Hz), Balance (%)

9 R-PILOT zur Einstellung von
- Gasvorströmzeit, Zündenergie I_z, Startstrom I_s, Stromanstiegszeit t_u, Schweißstrom I_1, I_1-Pulszeit t_1, Schweißstrom I_2, I_2-Pulszeit t_2, Stromabsenkzeit t_d, Endkraterstrom I_e, Gasnachströmzeit, AC-Frequenz Hz[4)], AC-Balance %[4)]

10 Hochfrequenzzündung (HF)
- HF ein, HF aus

11 Pulsen aus, konventionelles Pulsen (0,1 bis 5,0 s), hochfrequentes Pulsen (10 bis 3000 Hz)

12 Polarität[4)]
- Gleichstrom Minuspol (DC), Wechselstrom (AC), Gleichstrom Pluspol (DC), DUAL WAVE

[4)] Funktionen bei allen AC/DC-Schweißgeräten verfügbar

INVERTIG.PRO® COMPACT

TECHNISCHE DATEN		240 DC 240 AC/DC	280 DC 280 AC/DC	350 DC 350 AC/DC	450 DC 450 AC/DC
Einstellbereich WIG Elektrode (BOOSTER)	[A]	 3-240 3-240	 3-280 3-280	 3-350 3-350	 3-450 3-450
Einschaltdauer (ED) bei I-max. WIG Elektrode (BOOSTER)	[%]	 100 100	 100 60	 100 100	
Schweißstrom bei 100 % ED WIG Elektrode (BOOSTER)	[A]	 240 240	 280 260	 350 350	 450 360
Absicherung (träge)	[A]	16			
Brennerkühlung		Wasser			
Schutzart		IP 23			
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,96		0,99	
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	9,3	11,9	16,3	16,5
Netzspannung	[V]	3 x 400			
Netzfrequenz	[Hz]	50			
Isolationsklasse		B			
Steuerbuchse	[pol.]	12			
Schweißkabelbuchse	[mm]	13			
Gewicht	[kg]	76		81	
Abmessung LxBxH	[mm]	855 x 600 x 900			
Artikel-Nr.					
DC		1422420	1422820	1423520	1424520
AC/DC		1422425	1422825	1423525	1424525

INVERTIG.PRO® MODULAR – KÜHLGERÄT UND FAHRWAGEN

TIG-COOL 2000

- Kreiselpumpe mit bedarfsgerechter Steuerung und Standby-Funktion
- Kühlleistung 1500 W bei 1,3 l/min
- Plug & Play von **INVERTIG.PRO®** ***digital*** und Wasserkühlgerät
- CAN-BUS-Anbindung
- Temperaturüberwachung
- Durchflusswächter
- Fahrwerk ohne Flaschenwagen, Kranösen und Fahrgriff
- REHM EASY LOCK zur schnellen und sicheren Platzierung und Befestigung
- Angenehmes Arbeiten dank Geräuschreduzierung
- Energiekosteneinsparung
- Verlängert die Lebensdauer aller Bauteile

TIG-COOL CART 2000 iSYSTEM

- Fahrwagen inklusive TIG-COOL 2000 iSYSTEM
- Robustes Fahrwerk mit großen, leichtlaufenden Rädern
- Flaschenwagen für 50 l Gasflasche
- Integrierte Kranösen
- Robuster Fahrgriff

Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN		TIG-COOL 2000	TIG-COOL CART 2000
Stromaufnahme	[A]	1,5	
Kühlleistung bei 25 °C / 1,0 l/min	[kW]	1,4	
Max. Kühlleistung	[kW]	2,0	
Max. Fördermenge	[l/min]	2,3	
Max. Pumpendruck	[MPa]	0,38	
Tankinhalt	[l]	5	
Gewicht (ohne Kühlflüssigkeit)	[kg]	62	
Abmessung LxBxH (ohne CART)	[mm]	620 x 480 x 525	1.050 x 600 x 880
Artikel-Nr.			
		7532010	7532000

Technische Änderungen vorbehalten.

INVERTIG.PRO® – AUSSTATTUNGSOPTIONEN UND ZUBEHÖR

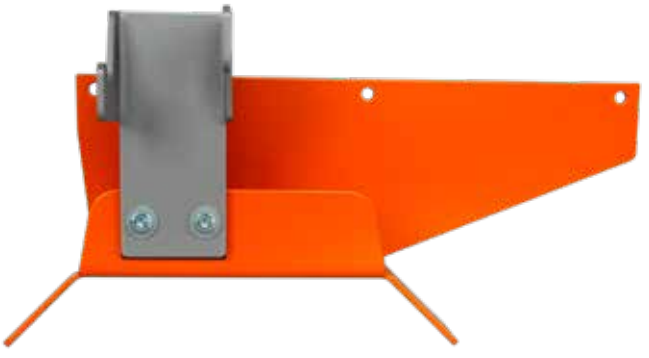
iSYSTEM – Intelligent System

Alle iSYSTEM-Komponenten sind optimal auf die INVERTIG.PRO® abgestimmt und stehen für ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Komfort.
Sie werden von der INVERTIG.PRO® automatisch erkannt und konfiguriert – einfach Plug & Play, also anschließen und loslegen!

iSYSTEM-Komponenten sind:
- R-TIG-Brenner Up/Down iSYSTEM
- Fußfernregler P1 iSYSTEM
- Automatisierungsschnittstelle

Schweißbrenner R-TIG 140, 210, 250	Artikel-Nr.
Brenner WIG R TIG-141 19 4m UD HF	7636200
Brenner WIG R TIG-211 19 4m UD HF	7636210
Brenner WIG R TIG-251w 19 4m DD HF	7636260

Brennerhalterung	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter	7501129



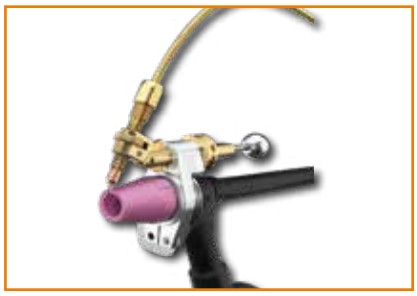
Premium-Sets	Artikel-Nr.
R-TIG-Brenner iSYSTEM 8 m, Druckminderer, Massekabel 4 m	
Premium-Set R-TIG 260W-8m/35mm²	1485210
Premium-Set R-TIG 260W-8m/50mm²	1485215
Premium-Set R-TIG 450W-8m/70mm²	1485220
Premium-Set R-TIG 450W SC-8m/95mm²	1485225

Fußfernregler	Artikel-Nr.
Fußfernregler P1 iSystem mit 5m Steuerl.	7531021

Weiteres REHM Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog:
https://www.rehm-online.de/de/downloads/deutsch/partner-downloads/kataloge/schweisszubehoerkatalog_2020-2021.pdf

APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät macht WIG-Schweißen noch wirtschaftlicher!

Clevere Kaltdrahtzuführung. Das tragbare Gerät macht WIG-Schweißen wirtschaftlicher und eignet sich für alle Anwendungen, bei denen höchste Naht- und Sichtqualität gefordert ist.



Qualität, Schnelligkeit, Präzision – stark im Wettbewerb

Das APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät ist der Schrittmacher beim automatisierten und halbautomatischen WIG-Schweißen für mehr Produktivität des Systems.
Das Vorschubgerät eignet sich für alle Kaltdraht-Anwendungen beim WIG-Schweißen:

- Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit
- Mehr Wirtschaftlichkeit dank höherer Abschmelzleistung
- Hohe Nahtqualität
- Hohe Sichtqualität
- Kostenreduzierung beim Verbrauch von Zusatzwerkstoffen
- Regulierung der Temperatureinbringung
- Erzeugung von Füllvolumen
- Schweißen an sicherheitsrelevanten Bauteilen
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit

Hochpräzise Drahtförderung

- Für Drahtfördergeschwindigkeiten von 0,1 bis 20,0 m/min mit vollem Drehmoment ist der APUS 20 C mit einem präzisen Schrittmotor ausgestattet.

Anwendungsbezogene Prozesse

- Hochpräzise Drahtförderung
- Pulsen über Pulszeiten
- Mit der Stromquelle synchronisiertes Pulsen

Speichermöglichkeit für Einstellungen

- Bis zu 99 Programme können gespeichert werden

Sichere stabile Fixierung der Drahtzuführung am Brenner

- Über Adapterring und Drahtzuführung sehr hohe und reproduzierbare Positionierung

Optimierungsmöglichkeiten

- Alle Drahtvorschubparameter einstellbar
- Kontrollierter Drahtrückzug am Ende der Schweißung
- Schlupfkompensation nach dem Drahtrückzug

Funktionen direkt am Brenner abrufbar

- Drahtpositionierung im Leerlauf
- Start/Stopp manuell
- Start/Stopp automatisch

Einfache Anbindung

- Über CAN-Verbindung zur INVERTIG.PRO

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN		APUS 20 C
Einstellbereich	[m/min]	0,1 - 20,0 (in 0,1 Schritten)
Absicherung (träge)	[A]	16
Schutzart		IP 23
Eingangsstrom	[A]	4
Drahtdurchmesser	[mm]	0,6 - 1,6
Netzspannung	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50
Schallpegel nach DIN 45635	[dB]	< 75
Gewicht	[kg]	25
Abmessung LxBxH	[mm]	620 x 300 x 520
Artikel-Nr.		
		8828100

DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schweißgeräte**
- **REHM WIG-Schweißgeräte**
- **REHM E-HAND Elektrodeninverter**
- **REHM PLASMA-Schneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 10/2021 • Artikel-Nr. 9902249

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 I 73066 Uhingen I Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007 - 0
Fax: +49 (0) 7161 3007 - 20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen

facebook.com/REHMWeldingTechnology