

090-005562-00002



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät inklusive Expert XQ 2.0 Steuerung, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät mit Expert XQ 2.0 Steuerung, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung



Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, coldArc[®] XQ / coldArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 mit hochpräzise, kraftvollen 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittelkanne
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Titan XQ 500 puls DW EX

Ausführung	Titan XQ 500 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 80 % 470 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	34 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Kühlleistung bei 1 l/min	1000 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK ENE S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Gewicht	128.5 kg 283.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A