

090-005563-00001



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Keine Steuerung im Schweißgerät.
- Die Steuerung erfolgt ausschließlich über das ausgewählte Drahtvorschubgerät







**Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc<sup>®</sup> XQ / rootArc<sup>®</sup> puls XQ, coldArc<sup>®</sup> XQ / coldArc<sup>®</sup> puls XQ, forceArc<sup>®</sup> XQ / forceArc<sup>®</sup> puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 mit hochpräzisem, kraftvollen 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennergusschleifteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittelkammer
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

## DATENBLATT

### Titan XQ 600 puls DW

Ausführung	Titan XQ 600 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	46 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Kühlleistung bei 1 l/min	1000 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	   
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Gewicht	128.5 kg 283.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A