






090-005563-00017



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät inklusive Expert XQ 2.0 Steuerung, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät mit Expert XQ 2.0 Steuerung und LAN/WiFi Gateway, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung, 5 m Netzanschlussleitung und 8-poliger Schnittstelle für Barcode-Scanner
- Vorbereitet für ewm Xnet
- **EX-XQ 2.0 Steuerung:**
 - Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
 - Vernetzung mit ewm Xnet (über integriertes oder externes Gateway)
 - Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
 - Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißprozessen (ohne JOB-Umschaltung)
 - WPQR-Schweißdatenassistent
 - Berechnung T8/5-Zeit
 - Schweißdatenüberwachung
 - JOB-Favoritenliste
 - USB-Schnittstelle
 - Xbutton
 - 16 vorinstallierte Sprachen*
 - USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton
 - Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
 - Einknopf-Synergic-Steuerung
-  **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**
 - Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, coldArc[®] XQ / coldArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
 - Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
 - Individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
 - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
 - flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
 - LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
 - Drive XQ / Drive XQ IC 200 mit hochpräzisem, kraftvollen 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv und Fülldrähte
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
 - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittelank
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Titan XQ 600 puls DW EX Wifi

Ausführung	Titan XQ 600 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	46 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Kühlleistung bei 1 l/min	1000 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	   
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Gewicht	128.5 kg 283.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A