

090-000125-00502



- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- activArc – Präziser, fokussierter Lichtbogen mit reduzierter Wärmeeinbringung und tiefem Einbrand für beste Wurzeleinfassung
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar

Ausführung	Tetrix 300
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
Leerlaufspannung	98 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	11.2 kVA
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	536 mm x 231 mm x 382 mm 21.1 inch x 9.1 inch x 15 inch
Gewicht	29 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A