

090-000243-00502



- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- activArc – Präziser, fokussierter Lichtbogen mit reduzierter Wärmeeinbringung und tiefem Einbrand für beste Wurzeleinfassung
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 30 Hz bis 300 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpuls
- AC-Elektrodenschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar

Ausführung	Tetrrix 300
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	15.8 kVA
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
	21.2 inch x 8.3 inch x 16.3 inch
Gewicht	20.5 kg
	45.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A