

090-000262-00504



- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- **WIG-Schweißen**
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennertaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- **Highlights**
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Tetrix 200 Smart 2.0 puls 8P TG
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 25 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	1 x 230 V
Netztoleranzen	-40 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.1 kVA
Brenneranschluss	Burndy, 8-polig
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	428 mm x 181 mm x 294 mm 16.9 inch x 7.1 inch x 11.6 inch
Gewicht	10 kg 22.1 lbs
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A