

090-005570-00005



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für XQ-Schweißgeräte
- Drive XQ mit Expert XQ 2.0 Steuerung inklusive:
- Option elektronische Gasmengenregelung
- Option Drahtreservesensor und Drahtspulenheizung
- Option Elektrodenhalter-Anschlussbuchse
- **EX-XQ 2.0 Steuerung:**
- Umfangreichste Bedien- und Einstellmöglichkeiten
- Vernetzung mit ewm Xnet (über integriertes oder externes Gateway)
- Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißprozessen (ohne JOB-Umschaltung)
- WPQR-Schweißdatenassistent
- Berechnung T8/5-Zeit
- Schweißdatenüberwachung
- JOB-Favoritenliste
- USB-Schnittstelle
- Xbutton
- 16 vorinstallierte Sprachen*
- USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- Tragbar, optional kranbar
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit serienmäßigen Gleitschienen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Optional mit angebautem Flowmeter

Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 % 470 A / 100 %
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Prüfzeichen	CE UK EAC
Maße (L x B x H)	660 mm x 280 mm x 380 mm 26 inch x 11 inch x 15 inch
Gewicht	17.15 kg 37.8 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A