

090-005637-00005



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für XQ-Schweißgeräte
- **Konfiguration ab Werk:** LP-XQ-S Steuerung mit montierter Schutzscheibe, Wasserkühlung, Elektrodenhalter-Anschlussbuchse und Tragegriff
- Aufnahme von 5 kg D200 Drahtspulen
- Geringes Gewicht und robuster Aufbau, ideal für Werft-Anwendungen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit serienmäßigen Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Optional mit angebautem Flowmeter

Einschaltdauer 40 °C	500 A / 40 % 360 A / 100 %
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Prüfzeichen	CE UK EAC
Maße (L x B x H)	520 mm x 200 mm x 318 mm 20.5 inch x 7.9 inch x 12.5 inch
Gewicht	11.34 kg 25 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A