

090-005648-00008



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit integriertem Drahtvorschub
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung, Gasregelung und 5 m Netzanschlussleitung inklusive Netzstecker
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

all in

Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld für Aluminium
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fughobeln
- Individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittel tank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Phoenix XQ 400 puls CW HP DGC

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 400 A |
| Einschaltdauer 40 °C | 400 A / 60 % |
| | 350 A / 80 % |
| | 320 A / 100 % |
| Leerlaufspannung | 82 V |
| Netzspannung | 3 x 400 V |
| Netztoleranzen | -25 % bis +20 % |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Empf. Generatorleistung | 23.2 kVA |
| Drahtgeschwindigkeit | 0.5 m/min - 25 m/min |
| | 19.685 ipm - 984.253 ipm |
| Rollenbestückung ab Werk | 1,0-1,2 mm UNI / Stahl |
| Spulendurchmesser | D200 / D300 |
| Brenneranschluss | Eurozentralanschluss |
| Kühlleistung bei 1 l/min | 1000 W |
| Pumpendruck | 3.5 bar |
| Tankinhalt | 8 l |
| Schutzart | IP23 |
| Prüfzeichen | CE UK EAC S |
| EMV Klasse | A |
| Maße (L x B x H) | 1150 mm x 678 mm x 972 mm |
| | 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch |
| Gewicht | 129.2 kg |
| | 284.9 lbs |
| Normen | IEC 60974-1, -2, -5, -10 CL.A |