

090-005664-00001



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung



Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ, forceArc[®] XQ und superPuls
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 mit hochpräzisem, kraftvollen 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifsteilen durch leistungsstarkes Kühlmodul
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus XQ 355 Synergic D
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18.8 kVA
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	39.4 kg 86.9 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A