

090-005669-00001



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Einstellung des Arbeitspunktes
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarkes Kühlmodul

Ausführung	Taurus XQ 505 Basic D
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 40 %
	430 A / 60 %
	370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm
	24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	42.7 kg
	94.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A