

090-000180-00502



- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Hohe Prozesssicherheit, reproduzierbare Schweißergebnisse und einfache Handhabung
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Perfekte Schweißnaoptik, keine Schweißspritzer
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar
- Werkstückleitung zum Anschluss des Heißdrahtstromes ist im Lieferumfang enthalten

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Einstellbereich Schweißstrom | 40 A - 180 A |
| Einschaltdauer 40 °C | 180 A / 35 % |
| | 150 A / 60 % |
| | 130 A / 100 % |
| Netzspannung | 1 x 230 V |
| Netztoleranzen | -40 % bis +15 % |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Drahtgeschwindigkeit | 0.3 m/min - 15 m/min |
| | 11.811 ipm - 590.552 ipm |
| Rollenbestückung ab Werk | 1,0 + 1,2 mm / Stahl |
| Spulendurchmesser | D200 / D300 |
| Schutzart | IP23 |
| Prüfzeichen | CE UK EAC S |
| EMV Klasse | A |
| Maße (L x B x H) | 625 mm x 377 mm x 531 mm |
| | 24.6 inch x 14.8 inch x 20.9 inch |
| Gewicht | 32.4 kg |
| | 71.4 lbs |
| Normen | IEC 60974-1, -5, -10 CL.A |