

- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen
- Hohe Prozesssicherheit, reproduzierbare Schweißergebnisse und einfache Handhabung
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar
- Werkstückleitung zum Anschluss des Heißdrahtstromes ist im Lieferumfang enthalten

Einstellbereich Schweißstrom	40 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Netzspannung	1 x 230 V
Netztoleranzen	-40 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Drahtgeschwindigkeit	0.3 m/min - 15 m/min
	11.811 ipm - 590.552 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm
	24.6 inch x 14.8 inch x 20.9 inch
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A