

DATENBLATT

Pico 160 cel puls

090-002129-00502



- Elektrodenschweißgerät mit Pulsfunktion
- Sicheres Schweißen von Cellulose-Elektroden
- **Verfahren und Funktionen**
 - E-Hand- und WIG-Pulsschweißen
 - E-Hand-Schweißen
 - activgauss – Entmagnetisieren während des Schweißens
 - WIG-Liftarc-Schweißen
 - Cel-Kennlinie
 - Arcforce, Hotstart, Antistick
 - Arcforce und Hotstart einstellbar
- **Ihre Vorteile**
 - Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
 - Uneingeschränkter Generatorbetrieb auch mit langen Netzzuleitungen dank hoher Netzspannungstoleranzen
 - Schweißen von Stabelektroden bis zu 4mm
 - Robuster, baustellengerechter Aufbau
 - Stoßgesichertes Gehäuse
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
 - Tragbar, Schulterriemen
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Sehr leicht - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und FOCT 12.2 007.8)
 - 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
 - **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Pico 160 cel puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %
Leerlaufspannung	94 V
Netzspannung (ab Werk)	1 x 230 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-40 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	9.9 kVA
Wirkungsgrad	83 %
Leistungsaufnahme Pi	6 W
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	370 mm x 129 mm x 236 mm 14.6 inch x 5.1 inch x 9.3 inch
Gewicht	4.9 kg / 10.8 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A