

Rohrstutzen-Einschweißvorrichtung

nur in Verbindung mit Schweißmast MP-1212



Quelle ProArc® PW-25

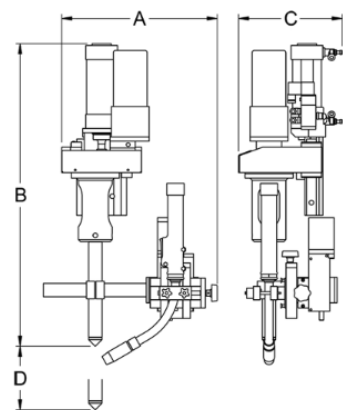
Eigenschaften

- Grafische Benutzeroberfläche
- Unterstützung für Rohrschweiß- und Sattelschweißanwendungen
- Präzise Steuerung der Steig- und Fallkontur
- Automatische Umrechnung zwischen Rohrdurchmesser, Drehzahl und Bahngeschwindigkeit
- Einstellmöglichkeiten für präzise Brennerposition

Die Rohrstützen-Einschweißvorrichtung von ProArc wurde speziell für das Verbinden von Rohren in einem vertikalen Winkel entwickelt. Sie verfügt über ein intelligentes Steuerungssystem, das die Schweißgeschwindigkeit automatisch an die jeweiligen Anwendungsanforderungen anpasst. Dadurch ist das automatische Rohr- und Muffenschweißen eine ideale Lösung für Branchen wie das Bauwesen, die Öl- und Gasindustrie.

Technische Daten

	MODEL PW-25	Modell PW-150
Netzspannung	1 Phase, 100-240 VAC, 50/60 Hz	
Brennervstellung (D)	75 mm	
Verfahrweg max.	25 mm	150 mm
Drehgeschwindigkeit*	A: 0.3~4; B: 0.6~8; C: 0.8~12; D: 1~16 rpm	
Abmessungen (AxBxC)	470 x 715 x 245 mm	
Gewicht	38 kg	45 kg
Artikelnummer	100902X	100903X



Quelle: ProArc®