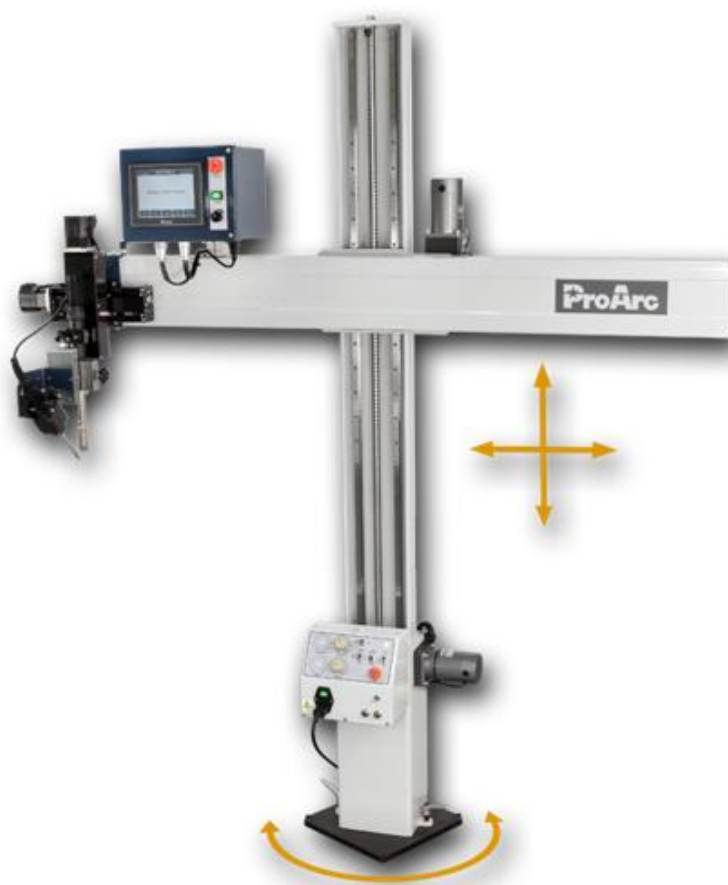


Schweißmast MP-1212



*1

Quelle ProArc®: MP-1212 & ST-150

Der Schweißmast MP-1212 wurde speziell für das WIG- und MIG/MAG-Rundnahtschweißen entwickelt. In Kombination mit ProArc-Drehtischen oder -rollen können Sie Ihr eigenes Schweißautomatisierungssystem entwickeln und Ihre Schweißaufgaben maximieren.

Eigenschaften

- Robuste Konstruktion
- Motorisierte Säulen- und Auslegersteuerung
- 360°-Drehung des Sockels für flexible Schweißanwendungen*¹
- Brennerhalter mit zwei X/Y-Achsen-Brennerschlitten, fixiert auf einem um $\pm 90^\circ$ drehbaren Sitz für optimale Bewegungsfreiheit in alle Richtungen

Optionales Zubehör



PW-25 oder PW-150

Rohrstutzen-Einschweißvorrichtung



ST-150

Schweißnaht-Verfolgungssystem

Technische Daten - Schweißmast

Bezeichnung	MODEL MP-1212
Hub (E x F)	1200 x 1150 mm
Netzspannung	1 Phase, 100-240 VAC, 50/60 Hz
Hubmotor	1/12 hp
Hubgeschwindigkeit	950 mm/min
Rotation Säule	360° manual
Abmessungen (AxBxC)	2030 x 1520 x 430 mm
Ausleger (Min. Höhe D)	600 mm
Motor Ausleger	1/12 hp
Geschwindigkeit Ausleger	80 - 1,600 mm/min
Gewicht	50 kg
Artikelnummern	100902E

